



# WeldQAS

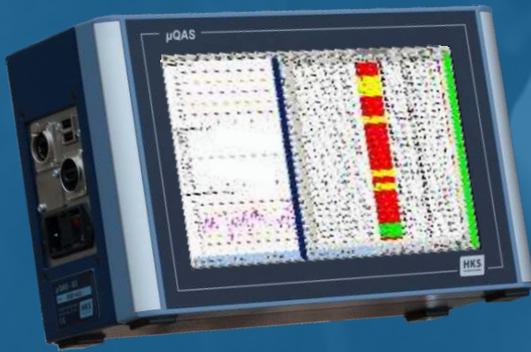
Quality Assurance System

## inline Schweißnaht- Überwachung

- Dokumentieren
- Beaufsichtigen
- Fehler finden

HKS-Prozesstechnik GmbH  
Heinrich-Damerow-Str. 2  
D-06120 Halle / Saale  
Tel. +49 (0)345 68309-0  
Fax +49 (0)345 68309-49  
info@hks-prozesstechnik.de  
www.hks-prozesstechnik.de





## Kompakt - Version

Standardgerät zur Überwachung von ein oder zwei Schweißbrennern



- Baugröße 330\*200\*135mm (stand-alone o. Wandmontage)
- Multi-Touch-Display 10,1 Zoll
- höchste Ausfallsicherheit durch passives Kühlkonzept und Industrieflashspeicher
- Ethernet, USB, HDMI oder VGA (optional)
- geschlossenes Betriebssystem Windows embedded, WeldQAS Software
- Direktanschluss der Sensoren (8 differentiale Eingänge 25 kHz oder 4\* 250 kHz, 3 Zählereingänge 100 kHz, TPS)
- 24 getrennte digitale Ein- und Ausgänge
- Profibus/Profinet integrierbar



Pult-Version

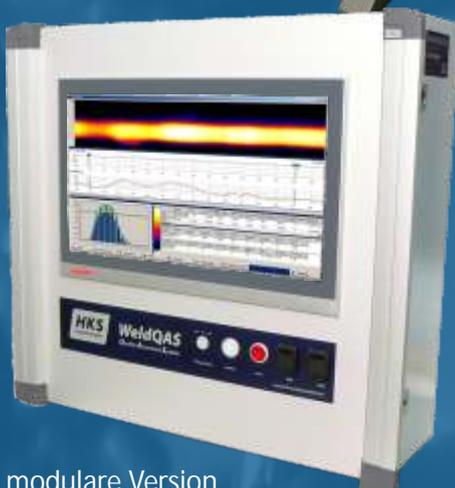
Uni-Schrank

## Schrank - Versionen

Systeme für komplexe Anlagen mit mehr als zwei Schweißbrennern, Mehrkopf-UP-Anlagen, Endlosrohr-Schweißanlagen...



- leistungsfähige Recheneinheit mit Multi-Touch-Display
- Recheneinheit von der Messeinheit absetzbar bis zu 200 m über HKS-Ethernet
- Industrieflashspeicher mit schreibgeschützten Windows embedded
- quasi unbegrenzte Anzahl der Messkanäle
- integrierter Datenbankserver
- Ausführung als Schrank, Pult oder modulare (absetzbare) Version (s.Abb. links)
- Kanalzahl durch mehrere Messbaugruppen konfigurierbar
- Integration zusätzlicher Baugruppen für galvanische Trennung, Zusatzrelais, zentrale Stromversorgung 24 V



modulare Version

# Funktionen

## Überragende Darstell- und Analysefunktionen

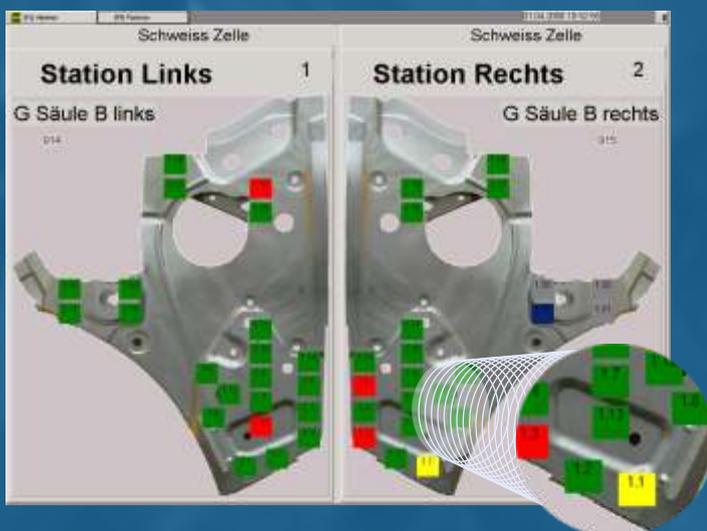
- dynamische online-Lichtbogenanalyse
- Hüllkurvenüberwachung mit automatischen Lernfunktionen
- Darstellung der Fertigungsqualität in einer Notenskala mit statistischer Trendanzeige
- Toleranzbänder für Warnungen und Fehler
- "n.i.O" - Ausschleusung fehlerhafter Teile

## Integrierte Netzwerkfunktion

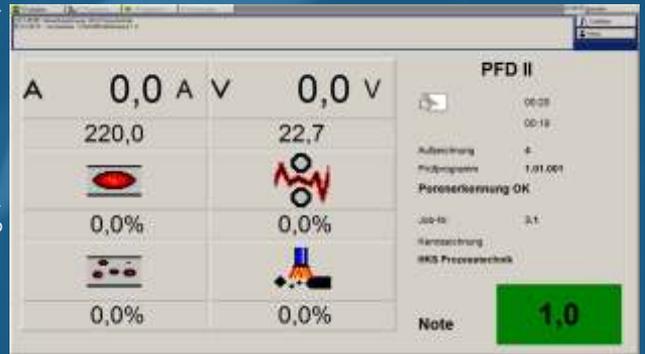
- Ethernet-Schnittstelle gestattet Zugriff auf jedes Gerät zur Datenabfrage und zur Änderung der Vorgaben
- automatische Datenablage mit Ausfall-Sicherung und Archivierungsfunktion auf zentralen Datenserver
- Überwachung komplexer Fertigungslinien ohne Anzahlbeschränkung

## Fertigungs-Visualisierung

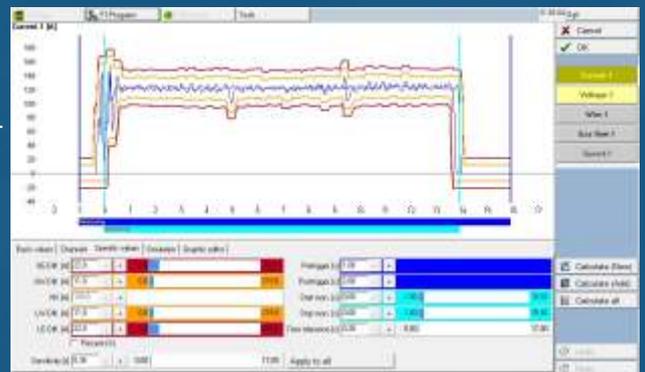
- Nahtdarstellung am Bauteil
- umfangreiche Report-Funktionen
- Bauteilidentifikation



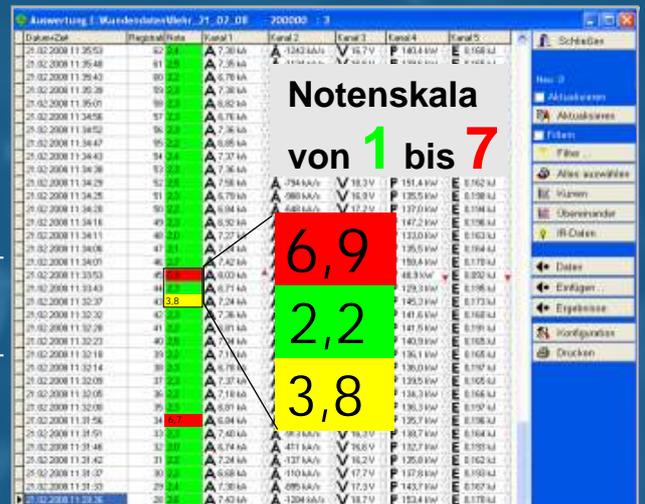
Statistische Auswertung mit Trendanzeige + QS-Statistik



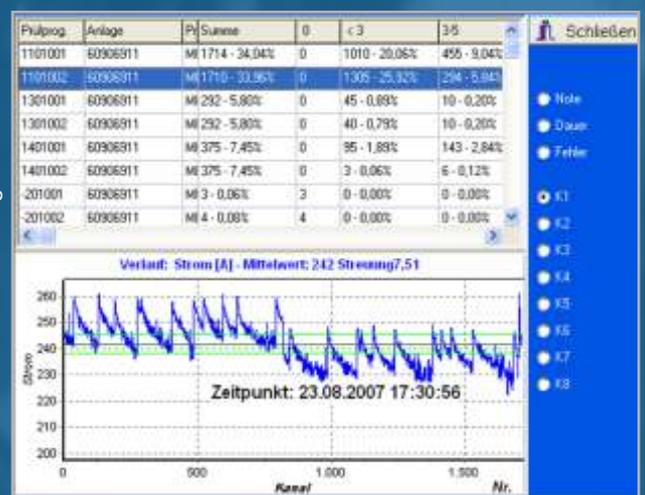
Anwendung mit Poren-erkennung (MSG-Schweißen)



Graphische Darstellung der Schweißparameter



Datenbankreport entsprechend Filterauswahl

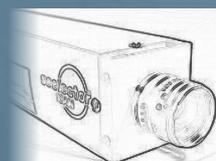
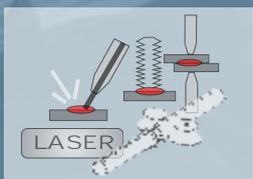
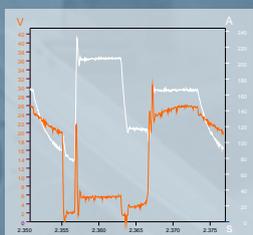


Statistische Auswertung mit Trendanzeige + QS-Statistik



WeldQAS

100%



# We eye your welding quality

100 % Überwachung und Dokumentation der Schweißproduktion

Optimierung der Fertigung und Vermeidung von Ausschuss

Verfahrensspezifische dynamische Echtzeitanalyse

- z.B. Porenerkennung beim MAG-Schweißen und kalte Verbindungen beim Widerstandschweißen

unbegrenzte Anzahl von Zusatzkanälen

- z.B. komplette Visualisierung von Rohrstraßen

für alle Schweißverfahren einsetzbar

- mit spezifischen Auswertungen

Bauteil-Identifikation - „traceability“

- komplette Rückverfolgbarkeit

zeitgleiche Aufnahme von Bilddaten und Messwerten

normgerechte Ermittlung der Prozesskennwerte